

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS TERMINADOS

	TABLERO AGLOMERADO NO ESTRUCTURAL AMBIENTE HÚMEDO (TIPO P3) PB P3	Edición: 04
		Fecha: 10.06.21
Kronospan S. L.	IEP104	Pág.: 1 de 1

1. CARACTERÍSTICAS FÍSICO/QUÍMICAS

PARÁMETROS	NORMA	ESPECIFICACIÓN
• Aspecto:		Buen canto (sin quemar); sin virutas en superficie, sin hoyos y sin marcas de lijadora si está lijado
• Tolerancia en espesor sin lijar:*	EN 324-1	-0,3 mm + 1,7 mm
• Tolerancia en espesor lijado:*	EN 324-1	± 0,3 mm
• Humedad:*	EN 322	9 % ± 4
• Tolerancia sobre densidad media:*	EN 323	≤ ± 10 %
• Rectitud al canto:*	EN 324-2	≤ 1,5 mm m ⁻¹
• Escuadrado:*	EN 324-2	≤ 2,0 mm m ⁻¹
• Tolerancia en largo y ancho:*	EN 324-1	± 5 mm
• Formol al perforador:*	UNE-EN ISO 12460-5	Clase 1: ≤ 6 mg / 100 g tablero seco (E-LE)
• Perfil de densidad**: (Espesor ≥ 10 mm)	IQL139	≥ 550 kgm ⁻³ capa interna ≥ 900 kgm ⁻³ capa externa
• Clase de reacción al fuego:	RD 110/2008	D-s2, d0 para tableros de espesor ≥ 9 mm y densidad ≥ 600 kgm ⁻³

ESPESORES (mm)

PARÁMETROS	NORMA	8 a 13	>13 a 20	>20 a 25	>25 a 32	>32 a 40
Densidad (kgm ⁻³)**:	EN 323	≥ 680	≥ 670	≥ 650	≥ 640	≥ 620
Flexión (Nmm ⁻²):*	EN 310	≥ 15	≥ 14	≥ 12	≥ 11	≥ 9
Módulo elasticidad (Nmm ⁻²):*	EN 310	≥ 2.050	≥ 1.950	≥ 1.850	≥ 1.700	≥ 1.550
Cohesión interna: (Nmm ⁻²):*	EN 319	≥ 0,45	≥ 0,45	≥ 0,40	≥ 0,35	≥ 0,30
Hinchamiento 50 x 50 - 24 horas (%)*	EN 317	≤ 17	≤ 14	≤ 13	≤ 13	≤ 12
Cohesión in. después de cocción (Nmm ⁻²):*	EN 1087-1	≥ 0,09	≥ 0,08	≥ 0,07	≥ 0,07	≥ 0,06
Cohesión in. después de ensayo cíclico (Nmm ⁻²):*	EN 321	≥ 0,15	≥ 0,13	≥ 0,12	≥ 0,10	≥ 0,09
Hinchamiento después de ensayo cíclico (%)*	EN 321	≤ 14	≤ 13	≤ 12	≤ 12	≤ 11
Arranque superficial (Nmm ⁻²):	EN 311	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8

* Según EN 312. Solamente es necesario que cumpla uno de los ensayos, el ensayo de cocción o el ensayo cíclico.

** Valores orientativos

Preparad y revisado:	<i>Coordinador de Calidad</i>	10.06.21
Aprobado:	<i>Director de Producción</i>	10.06.21